ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕЖОТРАСЛЕВОЙ ИНФОРМАЦИИ

ВИМИ

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК № 76-0372

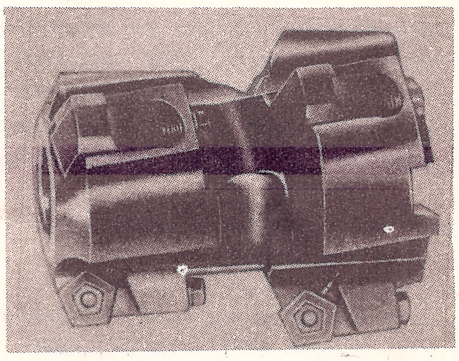
ИЛ10-08.76.-.0372./.С.297

УДК 621.951.47.025.7-182.66:669.14

СБОРНЫЕ ЗЕНКЕРЫ С МНОГОГРАННЫМИ ПЛАСТИНКАМИ ТВЕРДОГО СПЛАВА

Предназначены для обработки отверстий в деталях из конструкционных и легированных сталей на универсальных станках и автоматических линиях.

Рекомендуются для зенкерования отверстий после сверления и непосредственно полученных при отливке и штамповке заготовок в металлообрабатывающем производстве.



Зенкеры состоят из корпуса и державок с запрессованными в них штифтами, на которые свободно устанавливаются многогранные пластинки. Державки затягиваются в пазы корпуса болтами, при этом пластинки своими гранями самоустанавливаются в профильных гнездах корпуса.

Конструктивно зенкеры выполняются хвостовыми для диаметров от 35 до 60 мм с числом зубьев Z= 3–4 и насадными – для диаметров свыше 60 мм, Z =4–6, с передним и задним направлениями, а

по исполнительным размерам – черновыми и получистовыми для снятия припусков соответственно до 8 и 3 мм. В зависимости от назначения зенкеры оснащаются трех–, четырех–, пяти– и шестигранными пластинками твердых сплавов, соответствующих размеров.

Рекомендуемые режимы зенкерования:

$V = 35 \div 45$ м/мин; $S_з = 0{,}1 \div 0{,}2$ мм/зуб;

$t = 3 \div 8$ мм.

Применение сборных зенкеров позволяет:

– повысить производительность труда на 30 – 50% за счет увеличения режимов обработки и уменьшения вспомогательного времени на переналадку;

– повысить стойкость инструментов в 1,5–2 раза за счет устранения напайки пластин твердого сплава;

– повысить культуру производства;

– снизить затраты по эксплуатации инструментов до 30% за счет ликвидации заточки инструментов.

Годовой экономический эффект от внедрения комплекса инструментов на предприятии составляет свыше 300 тыс.руб. на годовую программу выпуска деталей.

До разработки указанных конструкций многогранные пластинки для оснащения зенкеров не применялись.

Инструменты внедрены в производство.

Изделие не поставляется.

Имеются чертежи ЛК 2321–4167сб.

Адрес для запроса документации и справок:
107053, Москва, Б–53, ЦНИИ информации.

Инженеры А.П. Авринский, Ю.Г. Невейкин

Дата поступления материала 17.2.76 г.
Материал рекомендован экспертным Советом при ВИМИ.

Ответственный за выпуск А.Д. Меньших
Редактор З.В. Колесниченко

Т–06117. Подп. к печ. 16/Ш 1976 г. Формат 60x90/16
Печ.л. 0,125. Тираж 8650. Бесплатно. Заказ 909.

Отпечатано в ВИМИ. 125499, Москва, А–499.

© Всесоюзный научно-исследовательский институт межотраслевой информации (ВИМИ), 1976.